

## **Drehzahlschwankungen/ Sägen in der Warmlaufphase zwischen 450-1100 U/min in Verbindung mit Schwarzrauchstößen M57**

### Problem:

- • Drehzahlschwankungen/Sägen v.a. in der Warmlaufphase zwischen 450-1100/min in Verbindung mit evtl. Schaltstoß beim Einlegen einer Fahrstufe und verbunden mit Schwarzrauchstößen.
- • Kein FC in der DDE gespeichert.
- • Der Luftmassenwert ist Verbunden mit einem zu hohen Tastverhältnis der AGR-Regelung im Stand bei Leerlaufdrehzahl außerhalb der zulässigen Toleranz.

### Maßnahme:

- • Bei vorhandener Beanstandung ist der Stecker am LMM abzuziehen. Sollte die Beanstandung mit dem LMM-Ersatzwert verschwunden sein ist der LMM zu tauschen.
- • Bei vorhandener Beanstandung ist die AGR-Regelung dicht zu machen. Sollte auch hier die Beanstandung verschwunden sein, ist trotzdem der LMM probe zu tauschen. Sollte kein Erfolg vorhanden sein ist die AGR-Regelung mit den Einzelbauteilen zu prüfen.

### Bemerkung:

Zur Überprüfung der LMM-Werte und des Tastverhältnisses des AGR-Ventils ist das Testmodul "AGR-Regelung" durchzuführen.